

X-Lam



Los siguientes certificados son prueba de la excelente calidad de nuestros productos:



X-Lam en calidad no visual

Tipo de madera	Píceas, abeto Se permite la mezcla con otros tipos de madera
Norma y resistencia	ETA-23/0498
Encolado	Finger-jointed: Resina de melamina y urea Superficie: Adhesivo de poliuretano Canto: Termoadhesivo
Dimensiones	Anchura: 1250 mm Altura: 60-280 mm Longitud: 2700-14000 mm
Superficie y tolerancias dimensionales	Calidad no visual en todos los lados 4 cantos cepillados con chaflán ± 1 mm en anchura y altura ± 3 mm de tolerancia de longitud
Humedad de la madera	12 % ± 2 %

Características	Admisibilidad
Junta de encolado	junta abierta admisible hasta 4 mm
Rotura de la madera	no admisible
Superficies rugosas	ocasionalmente admisible
Decoloración/franja roja	admisible
Líneas marrones sólidas	admisible
Bolsas de resina	admisible
Crecimientos de corteza	admisible
Fragmentaciones	ocasionalmente admisible
Nudos sanos	admisible

Características	Admisibilidad
Nudos saltados	admisible
Pequeños nudos	admisible
Nudos negros sólidos	admisible
Corazón	admisible
Infestación por insectos	se admite agujeros de carcoma muerta de hasta 2mm de forma aislada
Corteza	ocasionalmente admisible
Áreas podridas	no admisible
Fisuras	admisible
Embalaje y almacenamiento	envoltura en lámina por paquetes

X-Lam en calidad visual-industrial

Tipo de madera	Píceas, abeto Se permite la mezcla con otros tipos de madera Lado visual industrial exclusivamente pícea, abeto
Norma y resistencia	ETA-23/0498
Encolado	Finger-jointed: Resina de melamina y urea Superficie: Adhesivo de poliuretano Canto: Termoadhesivo/adhesivo blanco
Dimensiones	Anchura: 1250 mm Altura: 60-280 mm Longitud: 2700-14000 mm
Superficie y tolerancias dimensionales	Un lado calidad visual-industrial, los demás lados calidad no visual 4 cantos cepillados con chaflán Superficie visual-industrial lijada bajo pedido ± 1 mm en anchura y altura ± 3 mm de tolerancia de longitud
Humedad de la madera	12 % ± 2 %

Características	Admisibilidad
Junta de encolado	junta abierta admisible hasta 4 mm
Rotura de la madera	no admisible
Superficies rugosas	ocasionalmente admisible
Decoloración/franja roja	admisibles hasta un 10 % de la superficie
Líneas marrones sólidas	admisible
Bolsas de resina	admisibles hasta 10 x 90 mm
Crecimientos de corteza	ocasionalmente admisible
Fragmentaciones	ligeras roturas ocasionalmente admisibles
Nudos sanos	admisible

Características	Admisibilidad
Nudos saltados	admisibles hasta 30 mm
Pequeños nudos	admisible
Nudos negros sólidos	admisibles hasta 30 mm
Corazón	admisible
Infestación por insectos	no admisible
Corteza	ocasionalmente admisible
Áreas podridas	no admisible
Fisuras	ocasionalmente admisible
Embalaje y almacenamiento	envoltura en lámina por paquetes

X-Lam en calidad visual*

Tipo de madera	Píceas, abeto Se permite la mezcla con otros tipos de madera Lado visual exclusivamente abeto
Norma y resistencia	ETA-23/0498
Encolado	Finger-jointed: Resina de melamina y urea Superficie: Adhesivo de poliuretano Canto: Termoadhesivo/adhesivo blanco
Dimensiones	Anchura: 1250 mm Altura: 60-280 mm Longitud: 2700-14000 mm
Superficie y tolerancias dimensionales	Un lado calidad visual, los demás lados calidad no visual 4 lados raspados con chaflán Lado visual bajo petición rectificado ± 1 mm en anchura y altura ± 3 mm de tolerancia de longitud
Humedad de la madera	12 % \pm 2 %

* Bajo demanda

Características	Admisibilidad
Junta de encolado	junta abierta admisible hasta 2 mm
Rotura de la madera	no admisible
Superficies rugosas	no admisible
Decoloración/franja roja	ligera decoloración admisible hasta el 5 % de la superficie
Líneas marrones sólidas	no admisible
Bolsas de resina	admisibles hasta 5 x 50 mm
Crecimientos de corteza	ocasionalmente admisible
Fragmentaciones	ligeras roturas ocasionalmente admisibles
Nudos sanos	admisible

Características	Admisibilidad
Nudos saltados	no admisible
Pequeños nudos	admisible
Nudos negros sólidos	ocasionalmente admisible
Corazón	ocasionalmente admisible
Infestación por insectos	no admisible
Corteza	no admisible
Áreas podridas	no admisible
Fisuras	ocasionalmente admisible
Embalaje y almacenamiento	envoltura en lámina por paquetes

Propiedades mecánicas

Clase de resistencia según ETA-23/0498

	Solicitaciones de tableros		Solicitaciones de placas	
Módulo de elasticidad	E//mean	12 000 N/mm ²	E//mean	3 capas: 10 000 N/mm ² 5 capas: 11 500 N/mm ² 7 capas: 12 000 N/mm ²
Módulo de deslizamiento	G//mean G⊥mean	690 N/mm ² 50 N/mm ²	G//mean	460 N/mm ²
Resistencia a la flexión	σ//0,05	1/ksys * 26,4 N/mm ² (1)	σ//0,05	24 N/mm ²
Resistencia a la tracción	σt⊥0,05	0,12 N/mm ²	σt//0,05	14 N/mm ²
Resistencia a la presión	σc⊥0,05	2,5 N/mm ²	σc//0,05	21 N/mm ²
Resistencia al cizallamiento	σv//0,05 σv⊥0,05	4,0 N/mm ² 1,1 N/mm ²	σv//0,05	3,9 N/mm ²

(1) $k_{sys} = \max\left\{\frac{1,1-0,025*n}{1}\right\}$

n ... Número de capas de recubrimiento Encontrará el documento European Technical Assessment X-Lam en nuestro sitio web www.mosser.at/es/certificados-y-declaraciones-de-rendimiento-vigentes

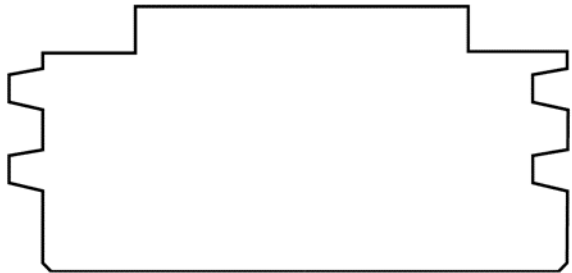
Estructura del producto

Espesor [mm]	Capas							
	Número	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7
60	3	20	20	20				
80	3	20	40	20				
100	3	30	40	30				
120	3	40	40	40				
100	5	20	20	20	20	20		
120	5	20	30	20	30	20		
140	5	40	20	20	20	40		
160	5	40	20	40	20	40		
180	5	40	40	20	40	40		
200	5	40	40	40	40	40		
220	7	40	20	40	20	40	20	40
240	7	40	20	40	40	40	20	40
260	7	40	40	40	20	40	40	40
280	7	40	40	40	40	40	40	40

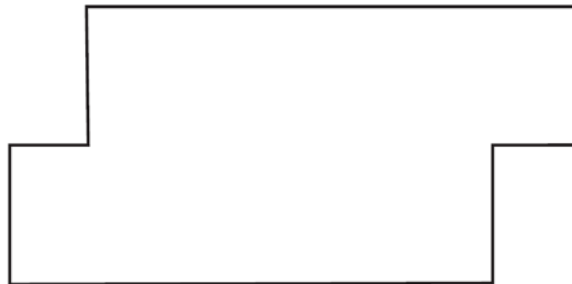
Perfiles de ranura de X-Lam*



Doble ranura con rebaje	
altura	140-280 mm (cada 20 mm)
profundidad de la ranura	20 mm
altura de la ranura	20 mm
profundidad rebaje	50 mm
altura rebaje	20 mm



Machihembrado doble con rebaje	
altura	120-280 mm (cada 20 mm)
profundidad de la ranura	15 mm
altura de la ranura	-
profundidad rebaje	50 mm
altura rebaje	20 mm



Rebaje escalonado	
altura	60-280 mm (cada 20 mm)
profundidad de la ranura	-
altura de la ranura	-
profundidad rebaje	50 mm
altura rebaje	50% de la altura total

*representación esquemática
Otros perfiles bajo demanda.

Ensamblaje

Equipamiento mecánico	Hundegger K2-Industry	
Etiquetado	Etiqueta única	
Marcado opcional de piezas	Denominación del proyecto	Sistema de marcado e Inkjet
	Número de pieza	
	Marcas	
Formato de archivo	.BVX, .BVN	

Pie de imprenta

Mosser Leimholz Gesellschaft m. b. H.

Sede de la empresa y dirección postal:

Fohlenhof 2

A-3263 Randegg, Austria

+43 7487 62 71-0

office@mosser.at

Tribunal registral: Audiencia Provincial de St. Pölten [Landesgericht St. Pölten]

Nº de Registro Mercantil: FN93662p

Nº de Identificación IVA en la UE: ATU20146606

Miembro de: Asociación de Fabricantes de Madera de Austria

Nota Legal:

La información del sitio del Grupo Mosser en Internet es controlada y actualizada constantemente. Sin embargo, existe siempre la posibilidad de errores involuntarios y, por esta razón, la empresa no puede asumir ninguna responsabilidad ni garantizar que esta información es actual, correcta y completa. Cualquier decisión tomada en base a la información del sitio del Grupo Mosser en Internet, será exclusiva responsabilidad del usuario. El Grupo Mosser no se responsabiliza de ningún daño o perjuicio particular, concreto o de otro tipo que tenga relación con esta información. El contenido y la estructura de esta página Web son propiedad intelectual del Grupo Mosser. Está prohibida la reproducción de su información o datos, en particular la utilización de textos, partes de textos o gráficos, sin la autorización previa del Grupo Mosser.

Número de formulario:	QM_QB_0012
Número de versión:	.04
Descripción:	Produktdatenblatt BSP_ESP
Creador:	Daniela Heigl
Aprobador:	Martin Bruderhofer
Fecha de lanzamiento:	01.03.2023